

Equipo ROLL-ON ROLL-OFF GR18	
Modelo	GR18
Capacidad de izaje	18.000 kg
Capacidad de transporte	18.000 kg *
Ángulo de basculación	52 °
Peso del Equipo	2.900 kg
Comando de accionamiento	Neumático (interno cabina del vehículo)
Presión de trabajo comando	7 bar
Sistema actuador	Hidráulico
Presión de trabajo del sistema hidráulico	200 bar
Presión de pico del hidráulico	240 bar
Capacidad del depósito hidráulico	80 l
Capacidad sistema hidráulico total	160 l
Estabilización	Traba estabilizadora en el 3° eje
Traba de seguridad	08 trabas (07 mecánicas y 01 neumáticas)
Paragolpes	Retráctil homologado **
Torre de izaje	Deslizante
Caja de herramientas lateral	Capacidad 160 l
Longitud máx. del contenedor izado	7.500 (mm)
Longitud mínima del contenedor izado	5.200 (mm)
Longitud máx. del contenedor para transporte legal	6.500 (mm)***
Ancho exterior máximo del contenedor	2.600 (mm) ****
Vehículo ideal para la implementación	Cualquier vehículo 6x2 / 6x4 (truck) o 8x2 / 8x4 (truck + 4° eje)
Toma de fuerza	A nombre del cliente
Comando auxiliar de seguridad	Externo mecánico

Opcionales

Adaptación p/ Garra Chatarra/PoliGrúaPostizo / Compactador
 Enganche para remolque Julieta
 Comando de accionamiento eléctrico

Dimensiones (mm)		Equipo complementario	
A- Longitud delchasis	5.800	Remolque Julieta 02,03y04ejes	
B- Longitud total	6.620	Garra de chatarra postiza	
C- Altura Total	1.920	Poligrúa Postiza	
D- Ancho Ext. Chasis N° 01	945	Abastecedor de abono	
E- Ancho ext. Chasis N° 02	1.067	Contenedores	
F- Ancho máximo	2.205	Contenedor tanque	
		Plataformas	
		Chasis de adaptación	
		Contenedor prensa de cartón y papel	
		Compactadora	

Tabla 02 – Especificación técnica GR18

Observaciones: *Independientemente de la capacidad de transporte del equipo, se debe tener en cuenta la del vehículo.

** Conf. Artículo 2° de la ley n° 152/03 do CONTRAN

*** Longitud máxima del contenedor para transporte en carreteras conf. Resolución del paragolpes.

**** Dimensión conf. Artículo 12 del inciso I de la ley n° 9.503 de CONTRAN

