



ECOTAOS

SISTEMA DE USO Y COMANDOS

TANQUE ATMOSFÉRICO

Equipomontadosobre chasis camión 4x2, 6x2, 6x4, ó sistema de arrastre.
Adecuada capacidad de carga a tierra y peso mínimo del equipo, para la máxima carga útil transportada.

Tanque atmosférico con sistema de succión por vacío especialmente diseñado para recolección/desagote de líquidos cloacales, cámaras sépticas, piletas de petróleo, etc.

El almacenamiento se realiza en tanque de acero con entrada de carga de 3". Descarga por gravedad con angulación del tanque si éste se encuentra sobre un equipo roll off, ó por presión interna de aire en tanque, invirtiendo el ciclo de succión a descarga.

Comandos neumáticos desde cabina de camión para accionamiento de la toma de fuerza y comandos mecánicos para operación de succión y descarga.

CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Diseñado para capacidades de 16 a 30m³.

Construido en chapa de acero al carbono de 1/4"(6,4 mm) de espesor, en forma cilíndrica, soldado eléctricamente por dentro y por fuera (doble costura).

Cabezales cónicos conformados del mismo espesor. Travesaños inferiores a modo de estructura base. Posee rompeolas transversales en chapa de acero desde 3,2mm (1/8"), que otorgan la robustez necesaria para soportar los esfuerzos generados por el líquido en movimiento.

Entrada carga de 2 1/2" ó 3". Boca entrada paso hombre de diámetro 500mm. Boca de limpieza y drenaje de diámetro 300 mm en cabezal posterior. Tapas de cierre hermético.

Caños pasamanos en la parte superior del tanque y escaleras para el fácil acceso.

Pasillo porta manguera en ambos laterales, guardabarros en acero inoxidable tipo americano.

El sistema de vacío cuenta con tambor silenciador, trampa de agua con flotante, válvulas de seguridad y vacuómetro indicador del nivel de vacío.

Soldado eléctricamente interior y exterior con sistema MigMag.

Instalación eléctrica tipo estanco (anti-explosiva) con caños corrugados y luces reglamentarias duales laterales para trabajo diurno y nocturno.

SUCCIÓN Y ENERGIZACIÓN

SISTEMA DE SUCCIÓN

El sistema de succión opera con una bomba de vacío de 1600/2000Lts/min a 900/1200rpm y 5,5/7,5 HP de potencia consumida.

ENERGIZACIÓN

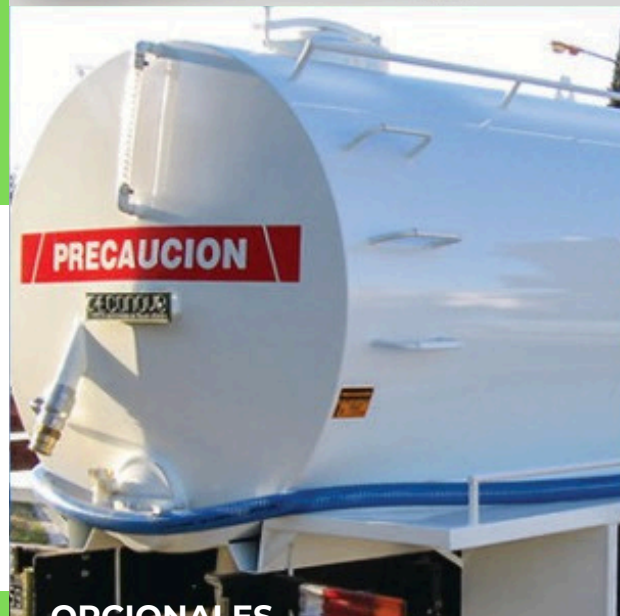
De acuerdo a la configuración del equipo, se utiliza alguna de las siguientes fuentes de poder.

- Toma de fuerza conectada a la caja de velocidades del camión y vinculada a poleas y correas del tipo "v" que permiten obtener las RPM necesarias.
- Motor hidráulico vinculado a una bomba hidráulica mediante mangueras con acople rápido en sus extremos.
- Motor eléctrico.
- Motor a explosión
- Sistema de barra cardánica.

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Desengrasado, decapado y fosfatizado.

Pintado exteriormente con dos manos de epoxi común, anticorrosivo y doble aplicación de pintura poliuretánica, color a elección del cliente.



OPCIONALES

- Visoresde nivelde carga tipo ojo de buey.
- Bandejas antiderrame en cada entrada paso de hombre.
- Cajón de herramienta con tapa y cerradura en acero inoxidable.
- Tanque de agua lava manos de 25 litros de capacidad.
- Pasaderas antideslizantes traseras.

