



## SISTEMA DE USO

EQUIPO DESOBSTRUCTOR LAVADO Y RASTREO DE CONDUCTOS CLOACALES, PLUVIALES E INDUSTRIALES.

Montado sobre camión 4x2 y energizado por el motor del camión.

Equipo apto para la desobstrucción, lavado y rastreo de conductos cloacales, pluviales e industriales, por medio de manga de alta presión y caudal; manga auxiliar de presión y caudal controlados, apta para el lavado general con lanza de chorro / abanico regulable.

Cuenta con espacios perimetrales ubicados a ambos lados de la unidad, bajo nivel de chasis, aptos para la guarda de accesorios como herramientas, toberas, lanza lavado, conos de seguridad, hidrante, mangueras, etc. Sectores abiertos para el acceso a órganos y accesorios propios del camión y equipo, sectores cerrados con puertas metálicas de rebatimiento vertical con compensadores de carga gas – spring, cerraduras y llaves.

Guardabarros traseros metálicos con pantallas de caucho antiespray.

Paragolpes trasero reglamentario, de rebatimiento vertical para evitar interferir en la descarga y operación del equipo.

## CONSTRUCCIÓN Y CAPACIDADES

Estructura base: bastidor estructural, fijado al chasis del camión por abulonado, que funciona como base para la integración del equipo. Sector delantero: se ubica el conjunto bomba de agua con sus periféricos y el depósito de aceite hidráulico.

Sector medio: desde el sector medio y hasta el final se ubica el depósito de agua.

Sector trasero: en este sector se agrupan los accesorios auxiliares, como la manga de lavado y su guarda manguera y comandos de habilitación y regulación; en el extremo el paragolpes reglamentario rebatible.

Sector bajo estructura: se distribuyen en los laterales bajo la estructura, los guardabarros dobles con pantallas antiespray del tren rodante trasero, las cajoneras guarda objetos con puertas rebatibles verticales autocompensadas con sistema gas – spring y con cerraduras con llave; desde el extremo delantero y hasta las cajoneras se ubica una defensa perimetral de seguridad y las escaleras de acceso a plataforma superior.

Depósito agua: 1 tanque, integralmente construido en polietileno rotomoldeado con rompeolas, capacidad total 7000 lts., boca de carga: una superior  $\varnothing$  400 mm con tapa. Retorno: ingreso en  $\varnothing$  1" (25,4 mm) para retorno reguladora de presión de lavado, conectado en depósito trasero.

## ENERGIZACIÓN Y SISTEMA OLEOHIDRÁULICO

Motor propio del camión base para energizar bomba. Potencia de trabajo requerida del motor camión: 89hp disponibles para alimentar bomba de agua. TOMA DE POTENCIA Por caja de Transferencia desde el motor del camión portante a través de caja de transferencia con embrague neumático. Manómetro en baño de glicerina ubicado en tablero de comando, para control de presiones hidráulicas de ambas mangas. Sistema de protección: válvula de control automático de máxima presión hidráulica – agua y presión regulable para manga auxiliar. Depósito de fluido oleohidráulico de 100 lts., construcción en chapa acero Siderar F24 (ASTM A-36), espesor general 4mm con rompeola incorporado. Bocas de inspección y limpieza. Bocas de carga con respiradero y filtro. Bocas de drenaje con tapa. Bocas de salida con llave esférica. Visor de nivel con termómetro – ro incorporado. Filtro de retorno con cartucho de acero inoxidable 60 micrones.



## TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Tratamiento de protección y acabado para toda superficie no zincada, cromada de plástico o inoxidable. Limpieza, desoxidado, fosfatizado y pasivado. Aplicación de antióxido base de cromato de estroncio. Aplicación de dos capas de acabado con esmalte poliuretánico. Tratamiento especial epoxídico en interior de depósito de agua.

## BOMBA DESOBSTRUCTORA

**Tipo:**

Rotativa Tricilíndrica con reducción Interna.

**Caudal normal de trabajo:**

240 lts/min.

**Presión normal de trabajo:**

140 kg/cm<sup>2</sup>.

**Potencia normal absorbida:**

90 HP.

## OPCIONALES

Protección de mangueras.

Tubos de prolongación de manguera succión en diversos largos.